

# Skovly-Gruppens nye vaskeri

**I mai 2009 åpnet Skovly-Gruppens nye matte- og moppevaskeri i Oslo. Systemet er levert av Roderik-Jako AS og er et av Nord-Europas mest miljøvennlige vaskerier. Roderik-Jako har forsynt vaskerier med maskiner og tilbehør siden 1865, og er i dag Norges markedsledende leverandør av vaskeri og desinfeksjonssystemer. Roderik-Jako sitt team av konsulenter og teknikere har gjennom generasjoner spesialisert seg på salg, installasjon og service av maskiner samt utstyr for behandling av tekstiler. De skreddersyr løsninger som er tilpasset kundens behov, og det er nettopp det de har gjort for oss.**



Vaskeriet sett ovenfra.

FAG hadde gleden av å møte mannen som har vært med å designe vaskeriet, Tom Pedersen. Han hjalp oss med å få litt oversikt over hva som faktisk skjer i vaskeprosessen, og hva som gjør dette systemet besparende på miljøet.



Roar Berntsen (t.v.) og Tom Pedersen (t.h.).

Systemet i sin helhet er designet med tanke på laveste mulig energiforbruk, og reduserte personalkostnader.

Prosessen er helautomatisk fra moppene legges skitne og våte på båndet til de kommer ut rene og tørre. Moppene blir lagt på båndet hvor de blir veid av industriveiceller (Scaletron). Her blir restfuktigheten i moppene blir målt, og ut i fra dette vet systemet hvor mye vann som er oppbundet i plagget, og kalkulerer så ut moppenes tørrvekt. Resultatet av dette er korrekt mengde vann og kjemi som doseres i hver syklus. I en vaskemaskin på 200 kg vil en differanse på kun 5 cm i vannstand kunne utgjøre hele 100 liter vann. Tenk alt det unødvendige vannet som skal varmes og tilsettes kjemikalier. Moppene blir så fraktet inn i vaskemaskinen.

Skovly-Gruppens modell, Kannegiesser PowerSwing, er basert på et helt nytt konstruksjonsprinsipp, der hele inner- og yttertrommelen kan roteres. For innmatning, vasking, sentrifugering og utmatning, roterer PowerSwing til ideell posisjon, der den drar full nytte av gravitasjonskraften. For innmatning vil hele trommelen, med sin overdimensjonerte dør, ligge i horisontal stilling med innmatning fra toppen. Det finnes kun to vaskerier i Norge som har dette anlegget, og kun ett av disse kan sies å være helt unikt. En gjenvinningstank med 4 siloer er forbundet med vaskemaskinen. En av siloene er fylt med friskt vann, mens de andre er fylt med vann fra foregående

vaskeprosess. Avhengig av hvor moppene er i vaskesyklusen, blir det brukt vann fra de forskjellige siloene. Gjenbruksvannet er da allerede oppvarmet og tilført kjemi fra forrige syklus, og dette gjør at vi sparer miljøet for unødvendig bruk av energi og kjemi. PowerSwing blir varmet opp av damp, og dampkjelen drives av gass levert av Shell. Sentrifugekraften i maskinen er på hele 400G, og dette er den høyeste sentrifugekraften man får i en vaskemaskin. Resultatet av denne kraften ser man når moppene tømmes ut etter endt vask, de er nesten tørre. Dette reduserer energiforbruket på neste skritt i prosessen, som er tørkingen av moppene. Tørketrommelen er også gasstyrt, og den har markedets høyeste avdampningskapasitet med laveste energiforbruk. Den har nemlig en finesse som gjør den litt spesiell, tørketrommelen slipper ut all den fuktige luften mens 70-80 % av den varme luften blir bevart for gjenbruk.

Roar Berntsen, Fagsjef ved vaskeriet hos Skovly Engros, er svært fornøyd med det nye anlegget. Kapasiteten er nå oppe i ca 1.000 mopper pr time, men mengden mopper er naturlig nok avhengig av hvor skitne de er, og dette kan være litt sesongbetont. Mengden mopper vi har kapasitet til å vaske har økt betraktelig, og kvaliteten på vasken er kraftig forbedret. Personalet på vaskeriet merker det i form av reduserte arbeidstider, og det jobbes nå langt mindre skift. Så vi må kunne konkludere med at vi er svært fornøyd med den jobben Tom Pedersen har gjort for oss, og gleder oss til videre benyttelse og erfaringer med vårt nye vaskeri.



Roar Berntsen og Tom Pedersen studerer resultatet.